

Wichtige Information !!

Bearbeitungszeiträume für Bachelor- und Masterarbeiten im Wintersemester 2018/2019

Beantragung des Bachelor-/ Masterthemas: **29. Juni 2018** beim Prüfungsausschuss, z. Hd. Frau Beyer abgeben !
(bitte das Formular von der Homepage der Fak. Soziale Arbeit verwenden und leserlich ausfüllen !)

	<u>Master</u>	<u>Bachelor VZ</u>	<u>Bachelor TZ</u>
Bearbeitungsbeginn:	03.09.2018	01.10.2018	01.10.2018
Abgabetermin:	03.01.2019 (4 Monate)	07.12.2018 (10 Wochen)	11.01.2019 (15 Wochen)

ca. 25. – 28. Februar 2019 → mündl. Prüfung

Mit Abgabe Bachelor- / Masterarbeit (drei A4-Exemplare – 2 x Ringbindung, 1 x Hardcover und den dazugehörigen CD`s, wo die Bachelor- / Masterarbeit nochmal im pdf-Format schreibgeschützt abgespeichert ist) geben die Studierenden weiterhin einen aktuellen Notenauszug bei Frau Beyer mit ab.

Nach der mündl. Prüfung müssen folgende Unterlagen abgegeben werden:

- Bibliotheksexemplar im A5- Format mit CD
- Erfassungsbogen für Hochschulschriften
- Antrag auf Exmatrikulation